

Index

Klassifikation
0 = beständig gegen abtragende Flächenkorrosion (Massenverlusten $< 0,1 \text{ g/h} \cdot \text{m}^2$ entsprechend einer Korrosionsrate $< 0,11 \text{ mm Dickenabnahme/Jahr}$)
1 = geringer Angriff durch abtragende Flächenkorrosion, in gewissen Fällen verwendbar ($0,1-1,0 \text{ g/h} \cdot \text{m}^2$ entsprechend $0,11-1,10 \text{ mm Dickenabnahme/Jahr}$)
2 = kaum beständig gegen abtragende Flächenkorrosion, praktisch nicht verwendbar ($1,0-10,0 \text{ g/h} \cdot \text{m}^2$ entsprechend $1,1-11,0 \text{ mm Dickenabnahme/Jahr}$)
3 = unbeständig gegen abtragende Flächenkorrosion ($> 10,0 \text{ g/h} \cdot \text{m}^2$ entsprechend $> 11,0 \text{ mm Dickenabnahme/Jahr}$)
L= Vor den wichtigsten Formen der örtlichen Korrosion wird gewarnt durch den Hinweis L = Gefahr der Loch-, Spalt oder Spannungsrisskorrosion, auch in der Beständigkeitsstufe 0

Klassifikation der ASTM Grade nach Gruppen	
Gr. 4	Gr. 5
4301/304	4401/316
4303/(305)	4404/316 L
4306/304 L	4429/316 LN
4307/304 L	4435/316 L
4310/(301)	4436/316
4311/304 LN	4438/317 L
4315/304 N	4439
4318/301 LN	4462
4541/321	4501
4544	4561/316 Ti / 316 L
4546	4571/316 Ti
4550/347	

Tabelle der Stahlmarken		
Werkstoffnr.	Kurzname DIN EN 10 088-2	ASTM Grade
1.4301	X 5 CrNi 18-10	304
1.4305	X 8 CrNiS 18-9	(305)
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	316 Ti

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Aceton	CH ₃ COCH ₃		alle	20°C	0	0
Aceton	CH ₃ COCH ₃		alle	kochend	0	0
Acetylchlorid	CH ₃ COCl			kochend	1L	1L
Acetylsalicylsäure	HOOC-C ₆ H ₄ -OCOCH ₃			20°C	0	0
Aktivin	siehe Toluolsulfonchloramidnatrium					
Alaun	siehe Kaliumaluminiumsulfat					
Alkohol	siehe Methyl- und Ethylalkohol					
Aluminium	Al	geschmolzen		750°C	3	3
Aluminiumacetat	Al(CH ₃ COO) ₃	kalt gesättigt		20°C	0	0
Aluminiumacetat	Al(CH ₃ COO) ₃	kalt und heiß gesättigt		kochend	0	0
Aluminiumammoniumsulfat	Al(NH ₄)(SO ₄) ₂ · 12H ₂ O		alle	20°C	0	0
Aluminiumammoniumsulfat	Al(NH ₄)(SO ₄) ₂ · 12H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		kochend	3	2
Aluminiumchlorid	AlCl ₃ · 6H ₂ O		5%	50°C	2L	1L
Aluminiumchlorid	AlCl ₃ · 6H ₂ O		25%	20°C	3L	2L
Aluminiumnitrat	Al(NO ₃) ₃ · 9H ₂ O		alle	20°C	0	0
Aluminiumsulfat	Al ₂ (SO ₄) ₃ · 18H ₂ O		10%	20°C	0	0
Aluminiumsulfat	Al ₂ (SO ₄) ₃ · 18H ₂ O		10%	kochend	1	0
Aluminiumsulfat	Al ₂ (SO ₄) ₃ · 18H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	1	0
Aluminiumsulfat	Al ₂ (SO ₄) ₃ · 18H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		kochend	2	1
Ameisensäure	HCOOH		10%	20°C	0	0
Ameisensäure	HCOOH		10%	70°C	1	0
Ameisensäure	HCOOH		10%	kochend	2	1
Ameisensäure	HCOOH		50%	20°C	0	0
Ameisensäure	HCOOH		50%	70°C	2	1
Ameisensäure	HCOOH		50%	kochend	3	1
Ameisensäure	HCOOH		80%	20°C	0	0
Ameisensäure	HCOOH		80%	kochend	2	1
Ameisensäure	HCOOH		100%	20°C	0	0
Ameisensäure	HCOOH		100%	kochend	2	1
Ammoniak	NH ₃			50°C	0	0
Ammoniumalaun	siehe Aluminiumammoniumsulfat					
Ammoniumbicarbonat	NH ₄ HCO ₃		alle	20°C	0	0
Ammoniumbifluorid	NH ₄ HF ₂	kalt gesättigt		20°C	2	1
Ammoniumcarbonat	(NH ₄) ₂ CO ₃ · H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	0	0
Ammoniumcarbonat	(NH ₄) ₂ CO ₃ · H ₂ O	heiß gesättigt		kochend	0	0
Ammoniumchlorid (Salmiak)	NH ₄ Cl		10%	kochend	0L	0L
Ammoniumchlorid (Salmiak)	NH ₄ Cl		25%	kochend	1L	1L

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Ammoniumchlorid (Salmiak)	NH ₄ Cl		50%	kochend	2L	1L
Ammoniumchlorid (Salmiak)	NH ₄ Cl	kalt gesättigt		20°C	0L	0L
Ammoniumchlorid (Salmiak)	NH ₄ Cl	kalt und heiß gesättigt		kochend	2L	1L
Ammoniumchlorid (Salmiak)	NH ₄ Cl	kalt gesättigt mit Cu- u. Zn-Chloriden		kochend	3L	3L
Ammoniumhydroxid	NH ₄ OH		alle	20°C und kochend	0	0
Ammoniumnitrat	NH ₄ NO ₃ · 9H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	0	0
Ammoniumnitrat	NH ₄ NO ₃ · 9H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		kochend	0	0
Ammoniumoxalat	(NH ₄) ₂ C ₂ O ₄ · H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	0	0
Ammoniumoxalat	(NH ₄) ₂ C ₂ O ₄ · H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		kochend	0	0
Ammoniumperchlorat	NH ₄ ClO ₄		10%	20°C	0	0
Ammoniumperchlorat	NH ₄ ClO ₄		10%	kochend	0	0
Ammoniumsulfat	(NH ₄) ₂ SO ₄	kalt gesättigt		20°C	0	0
Ammoniumsulfat	(NH ₄) ₂ SO ₄	kalt gesättigt		kochend	1	0
Ammoniumsulfat	(NH ₄) ₂ SO ₄		mit 5 % Schwefelsäure	100°C	1	1
Ammoniumsulfit	(NH ₄) ₂ SO ₃ · H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	0	0
Ammoniumsulfit	(NH ₄) ₂ SO ₃ · H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		kochend	0	0
Anilin	C ₆ H ₅ NH ₂			20°C	0	0
Anilinhydrochlorid	C ₆ H ₅ NH ₂ HCl		5%	20°C	3L	3L
Antichlor	siehe Natriumthiosulfat, Natriumperborat					
Antimon	Sb	geschmolzen		650°C	3	3
Antimontrichlorid	SbCl ₃			20°C	3L	3L
Apfelsäure	COOHCH ₂ CHOHCOOH		bis 50%	20°C	3	3
Apfelsäure	COOHCH ₂ CHOHCOOH		bis 50%	60°C	0	0
Apfelsäure	COOHCH ₂ CHOHCOOH		bis 50%	100°C	1	0
Apfelwein				20°C	0	0
Arsensäure	H ₃ AsO ₄ · 1/2H ₂ O		alle	20°C	0	0
Aspirin	siehe Acetylsalicylsäure					
Atmosphäre)					0	0
Ätzkali	siehe Kaliumhydroxid					
Ätzkalk	siehe Calciumhydroxid					
Ätznatron	siehe Natriumhydroxid					
Bariumchlorid	BaCl ₂	Schmelzfluss		Schmelzfluss	3	3
Bariumchlorid	BaCl ₂ · 2H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	0L	0L
Bariumchlorid	BaCl ₂ · 2H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		kochend	1L	0L
Bariumhydroxid	Ba(OH) ₂	kalt gesättigt		20°C	0	0
Bariumhydroxid	Ba(OH) ₂	kalt und heiß gesättigt		kochend	0	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Bariumnitrat	Ba(NO ₃) ₂		alle	kochend	0	0
Benzin			alle	20°C	0	0
Benzoesäure	C ₆ H ₅ COOH		alle	20°C und kochend	0	0
Benzol	C ₆ H ₆			20°C und kochend	0	0
Bier 2)				20°C und 70°C	0	0
Bittersalz	siehe Magnesiumsulfat					
Blausäure	siehe Cyanwasserstoffsäure					
Bleiacetat (Bleizucker)	Pb(CH ₃ COO) ₂ · 3H ₂ O		alle	20°C	0	0
Bleiacetat (Bleizucker)	Pb(CH ₃ COO) ₂ · 3H ₂ O		alle	kochend	0	0
Blechlauge	siehe Natriumhypochlorit					
Blechlösung	siehe Chlorkalk					
Bleinitrat	Pb(NO ₃) ₂		alle	20°C	0	0
Bleizucker	siehe Bleiacetat					
Blut 1)					0L	0
Blutlaugensalz	siehe Kaliumcyanoferrat (III) und (II)					
Bonderlösung	siehe Eisenphosphat					
Borax	siehe Natriumtetraborat					
Borsäure	H ₃ BO ₃		alle	20°C	0	0
Borsäure	H ₃ BO ₃		alle	kochend	0	0
Branntwein 2)				20°C und kochend	0	0
Brom	Br ₂			20°C und kochend	3L	3L
Bromsilber	siehe Silberbromid					
Bromwasser			0,03%	20°C	0L	0L
Bromwasser			0,30%	20°C	1L	1L
Bromwasser			1%	20°C	3L	3L
Buttermilch				20°C	0	0
Buttersäure	C ₃ H ₇ COOH		100%	20°C	0	0
Buttersäure	C ₃ H ₇ COOH		100%	kochend	1	0
Cadmium	Cd			geschmolzen	2	2
Calciumbisulfid 3) (Sulfitlauge)	CaH ₂ (SO ₃) ₂	kalt gesättigt		20°C	0	0
Calciumbisulfid (Sulfitlauge)	CaH ₂ (SO ₃) ₂	kalt und heiß gesättigt		kochend	2	0
Calciumbisulfid (Sulfitlauge)	CaH ₂ (SO ₃) ₂	20 bar		200°C	3	0
Calciumchlorid	CaCl ₂ · 6H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	0L	0L
Calciumchlorid	CaCl ₂ · 6H ₂ O	kalt gesättigt		kochend	1L	1L
Calciumhydroxid (Kalkmilch)	Ca(OH) ₂			20°C	0	0
Calciumhydroxid (Kalkmilch)	Ca(OH) ₂			kochend	0	0
Calciumhypochlorit	Ca(OCl) ₂ · 4H ₂ O	kalt gesättigt		bis 40°C	2L	1L

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Calciumsulfat	CaSO ₄	gesättigt		20°C	0	0
Calciumsulfid	CaSO ₃	kalt gesättigt		20°C	0	0
Chininsulfat				20°C	0	0
Chlor (Gas in trockenem Zustand)	Cl ₂			20°C	0	0
Chlor (Gas in feuchtem Zustand)	Cl ₂			20°C	3L	3L
Chlor (Gas in feuchtem Zustand)	Cl ₂			100°C	3L	3L
Chloramin T	siehe p-Toluolsulfonchloramid-natrium					
Chlorbenzol 4)	C ₆ H ₅ Cl	wasserfrei		20°C	0	0
Chlorbenzol 4)	C ₆ H ₅ Cl	wasserfrei		kochend	0	0
Chlorcalcium	siehe Calciumchlorid					
Chloressigsäure	siehe Mono- und Trichlor-essigsäure					
Chlorkalk (Bleichlösung)	[3CaCl(OCl) · Ca(OH) ₂] · 5H ₂ O		2,5 g Cl/l	20°C	1L	0L
Chlorkalk	[3CaCl(OCl) · Ca(OH) ₂] · 5H ₂ O	trocken		20°C	0	0
Chlorkalk	[3CaCl(OCl) · Ca(OH) ₂] · 5H ₂ O	feucht		20°C	1L	1L
Chlorlauge	siehe Natriumhypochlorit					
Chloroform 4)	CHCl ₃	wasserfrei		20°C und kochend	0	0
Chlorsäure	HClO ₃		konzentriert	20°C	3L	3L
Chlorschwefel	siehe Dischwefeldichlorid					
Chlorsulfonsäure	HSO ₃ Cl		10%	20°C	3L	3L
Chlorsulfonsäure	HSO ₃ Cl		100%	20°C	0L	0L
Chlorwasser (kalt mit Chlor gesättigtes Wasser)				20°C	1L	1L
Chlorwasserstoffgas	HCl			20°C	1L	1L
Chlorwasserstoffgas	HCl			50°C	1L	1L
Chlorwasserstoffgas	HCl			100°C	2L	1L
Chlorwasserstoffgas	HCl			400°C	3	3
Chromalaun	siehe Kaliumchromsulfat					
Chromsäure	CrO ₃		10 % rein SO ₃ frei	20°C	0	0
Chromsäure	CrO ₃		10 % rein SO ₃ frei	kochend	1	1
Chromsäure	CrO ₃		50 % rein SO ₃ frei	20°C	1	1
Chromsäure	CrO ₃		50 % rein SO ₃ frei	kochend	2	2
Chromsäure	CrO ₃		50 % techn. SO ₃ halt.	20°C	1	1
Chromsäure	CrO ₃		50 % techn. SO ₃ halt.	kochend	3	3
Chromsulfat	Cr ₂ (SO ₄) ₃ · 18H ₂ O	gesättigt		20°C	0	0
Cyankalium	siehe Kaliumcyanid					
Cyanwasserstoffsäure	HCN			20°C	0	0
Dampf	siehe Wasserdampf					

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Dichlorethan 1)	CH ₂ ClCH ₂ Cl	wasserfrei		20°C	0	0
Dichlorethylen 1)	CHClCHCl	wasserfrei		kochend	0	0
Dischwefeldichlorid 1)	S ₂ Cl ₂	wasserfrei		20°C	0	0
Dischwefeldichlorid 1)	S ₂ Cl ₂	wasserfrei		kochend	0	0
Eisen-II-sulfat	FeSO ₄ · 7H ₂ O		alle	20°C	0	0
Eisen-III-chlorid	FeCl ₃		30%	20°C	3L	2L
Eisen-III-chlorid	FeCl ₃		50%	50°C	3L	3L
Eisen-III-nitrat	Fe(NO ₃) ₃ · 9H ₂ O		alle	20°C	0	0
Eisen-III-sulfat 2)	Fe ₂ (SO ₄) ₃		10%	20°C	0	0
Eisen-III-sulfat 2)	Fe ₂ (SO ₄) ₃		10%	kochend	0	0
Eisengallustinte 3)				20°C	0L	0
Eisenphosphat 4)				98°C	0	0
Eisessig			100%	20°C	0	0
Eisessig			100%	kochend	1	1
Entwickler	siehe fotografischer Entwickler					
Erdöl				20°C	0	0
Essig (Weinessig)				20°C	0	0
Essig (Weinessig)				kochend	0	0
Essigsäure	CH ₃ COOH		10%	20°C	0	0
Essigsäure	CH ₃ COOH		10%	kochend	0	0
Essigsäure	CH ₃ COOH		50%	20°C	0	0
Essigsäure	CH ₃ COOH		50%	kochend	1	0
Essigsäure mit Wasserstoffperoxid	CH ₃ COOH + H ₂ O ₂		10% und 50%	20°C	0	0
Essigsäure mit Wasserstoffperoxid	CH ₃ COOH + H ₂ O ₂		10% und 50%	50°C	0	0
Essigsäure mit Wasserstoffperoxid	CH ₃ COOH + H ₂ O ₂		10% und 50%	90°C	0	0
Essigsäureanhydrid	(CH ₃ CO) ₂ O			20°C	0	0
Essigsäureanhydrid	(CH ₃ CO) ₂ O			kochend	0	0
Ethylalkohol (Weingeist)	C ₂ H ₅ OH		alle	20°C und kochend	0	0
Ethylchlorid 1)	C ₂ H ₅ Cl	wasserfrei		kochend	0	0
Ethylenchlorid	siehe Dichlorethan					
Ethylether	(C ₂ H ₅) ₂ O			kochend	0	0
Ethylglykol	CH ₂ OHCH ₂ OH			20°C	0	0
Fällbad	siehe Spinnbad					
Farbflotte (alkalisch oder neutral)				20°C und kochend	0	0
Farbflotte (organisch sauer)				20°C	0	0
Farbflotte (organisch sauer)				kochend	0	0
Farbflotte (schwach schwefelsauer oder organisch + schwefelsauer) (H ₂ SO ₄ unter 1%)				20°C	0	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Farbflotte (schwach schwefelsauer oder organisch + schwefelsauer) (H ₂ SO ₄ unter1%)				kochend	1	0
Farbflotte (stark schwefelsauer oder organisch + stark schwefelsauer) (H ₂ SO ₄ über1%)				20°C	1	0
Farbflotte (stark schwefelsauer oder organisch + stark schwefelsauer) (H ₂ SO ₄ über1%)				kochend	1	1
Ferricyankalium	siehe Kaliumcyanoferrat (III)					
Ferrocyanalium	siehe Kaliumcyanoferrat (II)					
Fettsäure (Oleinsäure)	C ₁₇ H ₃₃ COOH	30 bar	technisch	150°C	0	0
Fettsäure (Oleinsäure)	C ₁₇ H ₃₃ COOH	30 bar	technisch	180°C	1	0
Fettsäure (Oleinsäure)	C ₁₇ H ₃₃ COOH	30 bar	technisch	235°C	1	0
Fettsäure (Oleinsäure)	C ₁₇ H ₃₃ COOH	30 bar	technisch	300°C	2	0
Fettsäure (Oleinsäure)	mit Spuren H ₂ SO ₄	C ₁₇ H ₃₃ COOH		heiß	2	1
Fixiersalz	siehe photographisches Fixierbad					
Fleisch					0	0
Fluorwasserstoff	HF	gasförmig trocken		100°C	1	1
Flusssäure (Fluorwasserstoffsäure)	HF	wässrige Lösung	40%	20°C	3	3
Formaldehyd (Formalin = Methylaldehyd)	HCHO		40%	20°C und kochend	0	0
Fruchtsäfte und Fruchtsäuren				20°C und kochend	0	0
Gallussäure	C ₆ H ₂ (OH) ₃ COOH	gesättigt		20°C	0	0
Gallussäure	C ₆ H ₂ (OH) ₃ COOH	heiß gesättigt		kochend	0	0
Gemüse				kochend	0	0
Gerbsäure (Tannin)			5%	20°C	0	0
Gerbsäure (Tannin)			5%	kochend	0	0
Gerbsäure (Tannin)			10%	20°C	0	0
Gerbsäure (Tannin)			10%	kochend	0	0
Gerbsäure (Tannin)			50%	20°C	0	0
Gerbsäure (Tannin)			50%	kochend	0	0
Glaubersalz	siehe Natriumsulfat					
Glycerin	C ₃ H ₅ (OH) ₃	konzentriert		20°C und kochend	0	0
Harn				20°C	0L	0L
Harnstoff	CO(NH ₂) ₂			20°C	0	0
Hirschhornsalz	NH ₄ HCO ₃ + (NH ₄) ₂ CO ₃	kalt gesättigt		20°C und kochend	0	0
Hydrazinsulfat	(NH ₂) ₂ · H ₂ SO ₄		10%	kochend	0	0
Hydroxylaminsulfat	(NH ₂ OH) ₂ · H ₂ SO ₄		10%	20°C und kochend	0	0
Industrieluft	siehe Atmosphäre					
Jod	J ₂	trocken		20°C	0	0
Jod	J ₂	feucht		20°C	1L	0L

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Jodoform i)	CHI ₃	Dämpfe		20°C und 60°C	0	0
Jodtinktur				20°C	1L	1L
Kaffee				20°C und kochend	0	0
Kaliumacetat	CH ₃ COOK	geschmolzen			0	0
Kaliumaluminiumsulfat (Alaun)	KAl(SO ₄) ₂ · 12H ₂ O		10%	20°C	0	0
Kaliumaluminiumsulfat (Alaun)	KAl(SO ₄) ₂ · 12H ₂ O		10%	kochend	1	0
Kaliumaluminiumsulfat (Alaun)	KAl(SO ₄) ₂ · 12H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	0	0
Kaliumaluminiumsulfat (Alaun)	KAl(SO ₄) ₂ · 12H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		kochend	1	0
Kaliumbifluorid	KHF ₂	kalt gesättigt		20°C	2	1
Kaliumbisulfat	KHSO ₄		2%	90°C	3	2
Kaliumbisulfat	KHSO ₄		5%	20°C	1	0
Kaliumbisulfat	KHSO ₄		5%	90°C	3	2
Kaliumbisulfat	KHSO ₄		15%	90°C	3	2
Kaliumbitartrat (Weinstein)	KHC ₄ H ₄ O ₆	kalt gesättigt		kalt	0	0
Kaliumbitartrat (Weinstein)	KHC ₄ H ₄ O ₆	kalt und heiß gesättigt		kochend	2	1
Kaliumbromid	KBr	kalt gesättigt		20°C	0L	0L
Kaliumcarbonat (Pottasche)	K ₂ CO ₃	kalt gesättigt		20°C	0	0
Kaliumcarbonat (Pottasche)	K ₂ CO ₃	kalt und heiß gesättigt		kochend	0	0
Kaliumchlorat	KClO ₃	heiß gesättigt		kochend	0	0
Kaliumchlorid	KCl	kalt gesättigt		20°C	0L	0L
Kaliumchlorid	KCl	heiß und kalt gesättigt		kochend	0L	0L
Kaliumchromsulfat (Chromalaun)	KCr(SO ₄) ₂ · 12H ₂ O kalt gesättigt			20°C	0	0
Kaliumchromsulfat (Chromalaun)	KCr(SO ₄) ₂ · 12H ₂ O kalt und heiß gesättigt			kochend	3	3
Kaliumcyanat	KOCN		alle	20°C	0	0
Kaliumcyanid	KCN		5%	20°C	0	0
Kaliumcyanoferrat (II) (Kaliumferrocyanid, gelbes Blutlaugensalz)	K ₄ [Fe(CN) ₆] · 3H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		20°C und kochend	0	0
Kaliumcyanoferrat (III) (Kaliumferricyanid, rotes Blutlaugensalz)	K ₃ [Fe(CN) ₆]	kalt gesättigt		20°C	0	0
Kaliumcyanoferrat (III) (Kaliumferricyanid, rotes Blutlaugensalz)	K ₃ [Fe(CN) ₆]	heiß gesättigt		kochend	0	0
Kaliumdichromat	K ₂ Cr ₂ O ₇		25%	20°C	0	0
Kaliumdichromat	K ₂ Cr ₂ O ₇		25%	kochend	0	0
Kaliumhydroxid (Ätzkali)	KOH		20%	20°C	0	0
Kaliumhydroxid (Ätzkali)	KOH		20%	kochend	0	0
Kaliumhydroxid (Ätzkali)	KOH		50%	20°C	0	0
Kaliumhydroxid (Ätzkali)	KOH		50%	kochend	0	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Kaliumhydroxid (Ätzkali)	KOH	heiß gesättigt		kochend	0	0
Kaliumhydroxid (Ätzkali)	KOH	Schmelzfluss		360°C	3	3
Kaliumhypochlorit	KClO		ca.15% freies Chlor	20°C	2L	1L
Kaliumiodid	KI	kalt gesättigt		20°C	0	0L
Kaliumnitrat (Kalisalpeter)	KNO ₃		25%	20°C	0	0
Kaliumnitrat (Kalisalpeter)	KNO ₃		25%	kochend	0	0
Kaliumnitrat (Kalisalpeter)	KNO ₃		50%	20°C	0	0
Kaliumnitrat (Kalisalpeter)	KNO ₃		50%	kochend	0	0
Kaliumnitrat (Kalisalpeter)	KNO ₃	Schmelze		550°C	0	0
Kaliumoxalat	K ₂ C ₂ O ₄ · H ₂ O		alle	20°C	0	0
Kaliumoxalat	K ₂ C ₂ O ₄ · H ₂ O		alle	kochend	0	0
Kaliumpermanganat	KMnO ₄		alle	20°C	0	0
Kaliumpermanganat	KMnO ₄		alle	kochend	1	0
Kaliumsulfat	K ₂ SO ₄	kalt und heiß gesättigt		20°C und kochend	0	0
Kalkmilch	siehe Calciumhydroxid					
Kampfer	C ₁₀ H ₁₆ O			20°C	0	0
Karbolsäure	siehe Phenol					
Karnallit	KClMgCl ₂ · 6H ₂ O	kalt gesättigt		20°C		
Karnallit	KClMgCl ₂ · 6H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		kochend	1L	1L
Käse				20°C	0	0
Kieselfluorwasserstoffsäure	H ₂ SiF ₆	Dämpfe		100°C	1	1
Kohlendioxid (Kohlensäure)	CO ₂	trocken		heiß	0	0
Kohlendioxid (Kohlensäure)	CO ₂	feucht		heiß	0	0
Kohlenstofftetrachlorid 1) (Tetrachlorkohlenstoff)	CCl ₄	wasserfrei		20°C	0	0
Kohlenstofftetrachlorid 1) (Tetrachlorkohlenstoff)	CCl ₄	wasserfrei		kochend	0	0
Königswasser	HCl + HNO ₃			20°C	3	3
Kreosol	CH ₃ C ₆ H ₃ (OH) ₂			20°C	0	0
Kreosot				20°C	0	0
Kreosot				kochend	0	0
Kühlsole	siehe Calciumchlorid					
Kupfer-II-acetat	(CH ₃ COO) ₂ Cu · H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	0	0
Kupfer-II-acetat	(CH ₃ COO) ₂ Cu · H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		kochend	0	0
Kupfer-II-chlorid	CuCl ₂ · 2H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	3L	3L
Kupfer-II-cyanid	Cu(CN) ₂	heiß gesättigt		kochend	0	0
Kupfer-II-nitrat	Cu(NO ₃) ₂ · 3H ₂ O		50%	20°C und kochend	0	0
Kupfer-II-sulfat	CuSO ₄ · 5H ₂ O		alle	20°C und kochend	0	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Kupfer-II-sulfat (Kupfervitriol + 3% H ₂ SO ₄)	CuSO ₄ · 5H ₂ O			20°C	0	0
Kupfer-II-sulfat (Kupfervitriol + 3% H ₂ SO ₄)	CuSO ₄ · 5H ₂ O			kochend	0	0
Kupfercarbonat	CuCO ₃ Cu(OH) ₂		alle	20°C	0	0
Lack (Kopallack)					0	0
Leim (auch sauer)				kochend	0	0
Leinöl (+ 3% H ₂ SO ₄)				20°C	0	0
Leinöl (+ 3% H ₂ SO ₄)				200°C	0	0
Liköre					0	0
Lysoform				kochend	0	0
Lysol				kochend	0	0
Magnesiumcarbonat	MgCO ₃		alle	20°C	0	0
Magnesiumchlorid	MgCl ₂ · 6H ₂ O		10%	20°C	0L	0L
Magnesiumchlorid	MgCl ₂ · 6H ₂ O		30%	20°C	0L	0L
Magnesiumsulfat (Bittersalz)	MgSO ₄ · 7H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	0	0
Magnesiumsulfat (Bittersalz)	MgSO ₄ · 7H ₂ O	kalt und heiß gesättigt		kochend	0	0
Maleinsäure	(CHCOOH) ₂		50%	100°C	0	0
Mangan-II-chlorid	MnCl ₂ · 4H ₂ O		10%	kochend	0L	0L
Mangan-II-chlorid	MnCl ₂ · 4H ₂ O		50%	kochend	0L	0L
Mangan-II-sulfat	MnSO ₄ · 7H ₂ O		alle	20°C	0	0
Meerwasser	siehe Seewasser					
Methylaldehyd	siehe Formaldehyd					
Methylalkohol	CH ₃ OH		alle	20°C und 65°C	0	0
Methylchlorid 1)	CH ₃ Cl	wasserfrei		kochend	0	0
Methylenchlorid 1)	CH ₂ Cl ₂	wasserfrei		kochend	0	0
Milch		frisch		bis 70°C	0	0
Milch		sauer		bis 70°C	0	0
Milchsäure	CH ₃ CH(OH)COOH		2%	20°C	0	0
Milchsäure	CH ₃ CH(OH)COOH		2%	kochend	0	0
Milchsäure	CH ₃ CH(OH)COOH		10%	20°C	0	0
Milchsäure	CH ₃ CH(OH)COOH		10%	kochend	1	0
Milchsäure	CH ₃ CH(OH)COOH		80%	20°C	0	0
Milchsäure	CH ₃ CH(OH)COOH		80%	kochend	2	1
Milchsäure	CH ₃ CH(OH)COOH		konzentriert	20°C	0	0
Milchsäure	CH ₃ CH(OH)COOH		konzentriert	kochend	2	1
Mischsäuren (Nitriersäuren)			2% H ₂ SO ₄ + 1% HNO ₃	kochend	2	0
Mischsäuren (Nitriersäuren)			15% H ₂ SO ₄ + 5% HNO ₃	134°C	1	1
Mischsäuren (Nitriersäuren)			20% H ₂ SO ₄ + 15% HNO ₃	50°C	0	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel



Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Mischsäuren (Nitriersäuren)			20% H ₂ SO ₄ + 15% HNO ₃	80°C	1	0
Mischsäuren (Nitriersäuren)			30% H ₂ SO ₄ + 5% HNO ₃	90°C	0	0
Mischsäuren (Nitriersäuren)			30% H ₂ SO ₄ + 5% HNO ₃	110°C	1	0
Mischsäuren (Nitriersäuren)			50% H ₂ SO ₄ + 50% HNO ₃	50°C	0	0
Mischsäuren (Nitriersäuren)			50% H ₂ SO ₄ + 50% HNO ₃	90°C	1	1
Mischsäuren (Nitriersäuren)			50% H ₂ SO ₄ + 50% HNO ₃	120°C	2	2
Mischsäuren (Nitriersäuren)			70% H ₂ SO ₄ + 10% HNO ₃	50°C	0	0
Mischsäuren (Nitriersäuren)			70% H ₂ SO ₄ + 10% HNO ₃	90°C	1	0
Mischsäuren (Nitriersäuren)			70% H ₂ SO ₄ + 10% HNO ₃	168°C	3	3
Mischsäuren (Nitriersäuren)			75% H ₂ SO ₄ + 25% HNO ₃	50°C	1	0
Mischsäuren (Nitriersäuren)			75% H ₂ SO ₄ + 25% HNO ₃	90°C	1	1
Mischsäuren (Nitriersäuren)			75% H ₂ SO ₄ + 25% HNO ₃	157°C	3	3
Monochloressigsäure	CH ₂ ClCOOH		50%	20°C	1L	1L
Natriumacetat	CH ₃ COONa · 3H ₂ O	gesättigt		kochend	0	0
Natriumbicarbonat	NaHCO ₃		alle	20°C	0	0
Natriumbisulfat	NaHSO ₄ · H ₂ O		10%	kochend	1	0
Natriumbisulfit	NaHSO ₃		50%	kochend	0	0
Natriumbromid	NaBr		20%	80°C		
Natriumcarbonat (Soda)	Na ₂ CO ₃ · 10H ₂ O		10%	kochend	0	0
Natriumcarbonat (Soda)	Na ₂ CO ₃ · 10H ₂ O	Schmelzfluss		100°C	0	0
Natriumcarbonat (Soda)	Na ₂ CO ₃ · 10H ₂ O	Schmelzfluss		900°C	3	3
Natriumchlorat	NaClO ₃		30%	20°C und kochend	0	0
Natriumchlorid (Kochsalz)	NaCl	kalt gesättigt		20°C	0L	0L
Natriumchlorid (Kochsalz)	NaCl	heiß gesättigt		100°C	1L	1L
Natriumchlorit	NaClO ₂		5%	20°C	2L	2L
Natriumchlorit	NaClO ₂		5%	kochend	3	2
Natriumfluorid	NaF		5%	20°C		0
Natriumhydrogenphosphat	Na ₂ HPO ₄ · 12H ₂ O			kochend	0	0
Natriumhydroxid (Natronlauge)	NaOH		25%	20°C	0	0
Natriumhydroxid (Natronlauge)	NaOH		25%	kochend	1	1
Natriumhydroxid (Natronlauge)	NaOH		50%	kochend	1	1
Natriumhydroxid (Ätznatron)	NaOH	Schmelzfluss		320°C	3	3
Natriumhypochlorit (Bleichlauge)	NaClO		5%	20°C	1L	1L
Natriumhypochlorit (Bleichlauge)	NaClO		5%	kochend	1L	1L
Natriumnitrat (Natronsalpeter)	NaNO ₃		alle	20°C und kochend	0	0
Natriumnitrat (Natronsalpeter)	NaNO ₃	Schmelzfluss		360°C	0	0
Natriumnitrit	NaNO ₂	heiß gesättigt		kochend	0	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Natriumperborat	$\text{NaBO}_3 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	kalt gesättigt		20°C	0	0
Natriumperchlorat	$\text{NaClO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$		10%	kochend	0	0
Natriumperoxid (Natriumsuperoxid)	Na_2O_2		10%	20°C	0	0
Natriumperoxid (Natriumsuperoxid)	Na_2O_2		10%	kochend	0	0
Natriumperoxid (Natriumsuperoxid)	Na_2O_2		10% mit Wasserglas stabilisiert	bis 80°C	0	0
Natriumphosphat sec.	$\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$	kalt gesättigt		20°C und kochend	0	0
Natriumphosphat tert.	$\text{Na}_3\text{PO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$	kalt gesättigt		20°C und kochend	0	0
Natriumsalicylat	$\text{HOC}_6\text{H}_4\text{COONa}$	kalt gesättigt		20°C	0	0
Natriumsilikat	Na_2SiO_3			20°C und kochend	0	0
Natriumsulfat (Glaubersalz)	$\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$	kalt gesättigt		kochend	0	0
Natriumsulfat (Glaubersalz)	$\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$	kalt gesättigt		kochend	0	0
Natriumsulfid	$\text{Na}_2\text{S} \cdot 9\text{H}_2\text{O}$		25%	kochend	0	0
Natriumsulfid	$\text{Na}_2\text{S} \cdot 9\text{H}_2\text{O}$		ges. Lösung	100°C	1	1
Natriumsulfit	$\text{Na}_2\text{SO}_3 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$		50%	kochend	0	0
Natriumtetraborat (Borax)	$\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$	gesättigt		20°C und kochend	0	0
Natriumtetraborat (Borax)	$\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$	geschmolzen			3	3
Natriumthiosulfat (Antichlor)	$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$		25%	20°C und kochend	0	0
Nickelchlorid	$\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	kalt gesättigt		20°C	1L	1L
Nickelnitrat	$\text{Ni}(\text{NO}_3)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	kalt gesättigt		20°C	0	0
Nickelsulfat	$\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	kalt gesättigt		20°C und kochend	0	0
Nitriersäure	siehe Mischsäuren					
Nitrosensäure 60° Bé, Nitrogehalt 4–5%				20°C	0	0
Nitrosensäure 60° Bé, Nitrogehalt 4–5%				75°C		1
Novocain				20°C	0	0
Obstpulpe ₁) (SO ₂ -haltig)					0	0
Öl (Schmieröl)				20°C und kochend	0	0
Öl (vegetabilisch)				20°C und kochend	0	0
Oleinsäure	siehe Fettsäuren					
Oxalsäure	$(\text{COOH})_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$		5%	20°C	0	0
Oxalsäure	$(\text{COOH})_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$		5%	kochend	1	1
Oxalsäure	$(\text{COOH})_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$		10%	20°C	1	0
Oxalsäure	$(\text{COOH})_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$		10%	kochend	2	2
Oxalsäure	$(\text{COOH})_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$		25%	kochend	2	2
Oxalsäure	$(\text{COOH})_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$		50%	kochend	2	2
P3-Waschmittel				95°C	0	0
Paraffin				20°C und Schmelze	0	0
Persil				20°C und kochend	0	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel



Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Petrolether					0	0
Petroleum				20°C und kochend	0	0
Phenol (Carbolsäure)	C ₆ H ₅ OH		rein	kochend	1	0
Phenol (Carbolsäure)	C ₆ H ₅ OH		mit 10% H ₂ O	kochend	1	0
Phenol (Carbolsäure)	C ₆ H ₅ OH		roh 90 % Phenol	kochend	1	0
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		1%	20°C	0	0
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		1%	kochend	0	0
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		10%	20°C	0	0
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		10%	kochend	0	0
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		45%	20°C	0	0
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		45%	kochend	2	1
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		60%	20°C	0	0
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		60%	kochend	2	1
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		70%	20°C	0	0
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		70%	kochend	2	2
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		80%	20°C	1	0
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		80%	kochend	3	2
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		konzentriert	20°C	1	0
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄ chemisch rein		konzentriert	kochend	3	3
Phosphorsäureanhydrid (Phosphorpentoxid trocken oder feucht)	P ₂ O ₅			20°C	1	0
Photographischer Entwickler (Agfa-Glycin-Entwickler)				20°C	0	0
Photographisches Fixierbad 1)				20°C	0L	0L
Pikrinsäure	C ₆ H ₂ (NO ₂) ₃ OH			20°C	0	0
Pinksalz	siehe Zinnammoniumhexachlorid					
Pökellauge				20°C	0L	0L
Pottasche	siehe Kaliumcarbonat					
Pulpe	siehe Obstpulpe					
Pyrogallussäure (Pyrogallol)	C ₆ H ₃ (OH) ₃		alle	20°C	0	0
Quecksilber	Hg			20°C und 50°C	0	0
Quecksilber-I-nitrat	(HgNO ₃) ₂ · 2H ₂ O		alle	kochend	0	0
Quecksilber-II-acetat	Hg(CH ₃ COO) ₂	kalt gesättigt		20°C	0	0
Quecksilber-II-acetat	Hg(CH ₃ COO) ₂	heiß gesättigt		kochend	0	0
Quecksilber- II-chlorid	HgCl ₂ (Sublimat)		0,10%	20°C	0L	0L
Quecksilber- II-chlorid	HgCl ₂ (Sublimat)		0,10%	kochend	1L	0L
Quecksilber- II-chlorid	HgCl ₂ (Sublimat)		0,70%	20°C	1L	1L
Quecksilber- II-chlorid	HgCl ₂ (Sublimat)		0,70%	kochend	2L	2L

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Quecksilbercyanid	Hg(CN) ₂		alle	20°C	0	0
Salicylsäure	HOC ₆ H ₄ COOH		alle	20°C	0	0
Salmiak	siehe Ammoniumchlorid					
Salmiakgeist	siehe Ammoniumhydroxid					
Salpeter	siehe Kaliumnitrat/Natriumnitrat					
Salpetersäure	HNO ₃		7%	20°C	0	0
Salpetersäure	HNO ₃		7%	kochend	0	0
Salpetersäure	HNO ₃		10%	20°C	0	0
Salpetersäure	HNO ₃		10%	kochend	0	0
Salpetersäure	HNO ₃		25%	20°C	0	0
Salpetersäure	HNO ₃		25%	kochend	0	0
Salpetersäure	HNO ₃		37%	20°C	0	0
Salpetersäure	HNO ₃		37%	kochend	0	0
Salpetersäure	HNO ₃		50%	20°C	0	0
Salpetersäure	HNO ₃		50%	kochend	1	1
Salpetersäure	HNO ₃		66%	20°C	0	0
Salpetersäure	HNO ₃		66%	kochend	1	1
Salpetersäure	HNO ₃		99% (Hoko)	20°C	1	2
Salpetersäure	HNO ₃		99% (Hoko)	kochend	2	2
Salpetrige Säure	HNO ₂		konzentriert	20°C	0	0
Salzsäure gasförmig	siehe Chlorwasserstoffgas					
Salzsäure	HCl		0,50%	20°C	1L	1L
Salzsäure	HCl		0,50%	kochend	3L	3L
Sauerkrautsole				20°C	2L	1L
Säure-Salz-Mischungen	10% H ₂ SO ₄ + 10% Kupfer-II-Sulfat			kochend	0	0
Säure-Salz-Mischungen	10% H ₂ SO ₄ + 2% Eisen-III-Sulfat			kochend	1	1
Schmalz				20°C	0	0
Schmieröle	siehe Öl					
Schmierseife				20°C	0	0
Schokolade				20°C	0	0
Schwefel, naß				20°C	1	0
Schwefel, trocken		geschmolzen		130°C	0	0
Schwefel, trocken		siedend		445°C	2	2
Schwefelchlorid	siehe Dischwefeldichlorid					
Schwefeldioxid	siehe schweflige Säure (Gas)					
Schwefelkohlenstoff	CS ₂			20°C	0	0
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		1%	20°C	1	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel



Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		1%	70°C	1	0
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		1%	kochend	1	1
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		2,50%	20°C	1	0
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		2,50%	70°C	1	0
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		2,50%	kochend	2	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		5%	20°C	1	0
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		5%	70°C	1	1
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		5%	kochend	3	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		7,50%	20°C	1	0
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		7,50%	70°C	1	1
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		7,50%	kochend	2	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		10%	20°C	2	1
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		10%	70°C	2	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		10%	kochend	3	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		20%	20°C	1	1
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		20%	70°C	2	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		20%	kochend	3	3
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		40%	20°C	1	1
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		40%	70°C	2	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		40%	kochend	3	3
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		60%	20°C	3	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		60%	70°C	3	3
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		60%	kochend	3	3
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		80%	20°C	1	1
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		80%	70°C	3	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		80%	kochend	3	3
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		98% (konzentriert)	20°C	0	0
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		98% (konzentriert)	70°C	2	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		98% (konzentriert)	150°C	2	2
Schwefelsäure 1)	H ₂ SO ₄		98% (konzentriert)	kochend	3	3
Schwefelsäure 1)	rauchend (11 % freies SO ₃)			20°C	0	0
Schwefelsäure 1)	rauchend (11 % freies SO ₃)			100°C	1	0
Schwefelsäure 1)	rauchend (60 % freies SO ₃)			20°C	0	0
Schwefelsäure 1)	rauchend (60 % freies SO ₃)			80°C	0	0
Schwefelwasserstoff	H ₂ S	trocken	< 4%	20°C	0	0
Schwefelwasserstoff	H ₂ S	trocken	< 4%	100°C	0	0
Schwefelwasserstoff	H ₂ S	trocken	< 4%	<400°C	0	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Schwefelwasserstoff	H ₂ S	feucht	< 4%	200°C	0	0
Schweflige Säure	H ₂ SO ₃	gesättigt		20°C	0	0
Schweflige Säure	H ₂ SO ₃	4 bar		135°C	1	0
Schweflige Säure	H ₂ SO ₃	5–8 bar		160°C	2	1
Schweflige Säure	H ₂ SO ₃	10–20 bar		180-200°C	2	1
Schweflige Säure, Gas (SO ₂)	feucht, frei von SO ₃			bis 100°C	0	0
Schweflige Säure, Gas (SO ₂)	feucht, frei von SO ₃			bis 300°C	1	0
Schweflige Säure, Gas (SO ₂)	feucht, frei von SO ₃			bis 500°C	1	1
Schweflige Säure, Gas (SO ₂)	feucht, frei von SO ₃			900°C	3	2
Schweinfurter Grün	Cu(CH ₃ COO) ₂ · 3Cu(AsO ₂) ₂			20°C	0	0
Seewasser ²⁾				20°C	0L	0L
Seewasser ²⁾				kochend	2L	1L
Seife				20°C	0	0
Senf				20°C	0L	0L
Silberbromid	AgBr	gesättigt		20°C	0L	0L
Silberchlorid	AgCl	gesättigt		20°C	1L	1L
Silbernitrat	AgNO ₃		10%	kochend	0	0
Silbernitrat	AgNO ₃	Schmelzfluss		250°C	0	0
Soda	siehe Natriumcarbonat					
Spinnbad (Viscosebad)			bis 10% H ₂ SO ₄	70°C	2	1
Spinnbad (Viscosebad)			über 10% H ₂ SO ₄	70°C	3	3
Stearinsäure			C ₁₇ H ₃₅ COOH	20°C	0	0
Stearinsäure			C ₁₇ H ₃₅ COOH	130°C	0	0
Sublimat	siehe Quecksilber-II-chlorid					
Sulfitlauge	siehe Calciumbisulfit					
Superphosphat	Ca(H ₂ PO ₄) ₂ + CaSO ₄ + 3% H ₂ SO ₄			20°C	0	0
Tannin	siehe Gerbsäure					
Teer, rein				20°C und heiß	0	0
Terpentinöl				20°C und heiß	0	0
Tetrachlorkohlenstoff	siehe Kohlenstofftetrachlorid					
Thioglykolsäure	HSCH ₂ COOH			20°C und kochend		1
Tinte	siehe Eisengallustine					
Toluol	C ₆ H ₅ CH ₃			20°C und kochend	0	0
Toluolsulfonchloramidnatrium, p-(Chloramin T.)	CH ₃ C ₆ H ₄ SO ₂ NCINa · 3H ₂ O	kalt gesättigt		20°C	1L	0L
Toluolsulfonchloramidnatrium, p-(Chloramin T.)	CH ₃ C ₆ H ₄ SO ₂ NCINa · 3H ₂ O	kalt und heiß konzentriert		kochend	1L	0L
Trichloressigsäure	CCl ₃ COOH		80%	20°C	2L	1L
Trichlorethylen	C ₂ HCl ₃	wasserfrei		kochend	0	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel

Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Trinatriumphosphat	siehe Natriumphosphat tert.					
Vaseline				20°C und hot	0	0
Waschmittel					0	0
Wasser 1) (Leitungswasser)				20°C	0	0
Wasser 2) [Grubenwasser (saure Wasser)]				20°C	0L	0L
Wasserdampf				400°C	0	0
Wasserglas				20°C und kochend	0	0
Wasserstoffsuperoxid 3)	H ₂ O ₂			20°C	0	0
Wein 4) (Weiß- und Rotwein)				20°C und heiß	0	0
Weinessig	siehe Essig					
Weingeist	siehe Ethylalkohol					
Weinsäure	COOH(CHOH) ₂ COOH		10%	20°C	0	0
Weinsäure	COOH(CHOH) ₂ COOH		10%	kochend	0	0
Weinsäure	COOH(CHOH) ₂ COOH		50%	20°C	0	0
Weinsäure	COOH(CHOH) ₂ COOH		50%	kochend	2	1
Weinstein	siehe Kaliumbitartrat					
Xylole	C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂			20°C und kochend	0	0
Zink	Zn	geschmolzen		500°C	3	3
Zinkchlorid	ZnCl ₂	kalt gesättigt		20°C	0L	0L
Zinkchlorid	ZnCl ₂	kalt gesättigt		45°C	2L	1L
Zinkchlorid	ZnCl ₂	kalt und heiß gesättigt		kochend	3L	2L
Zinkcyanid	Zn(CN) ₂ mit Wasser angefeuchtet			20°C	0	0
Zinksulfat	ZnSO ₄ · 7H ₂ O	kalt gesättigt		20° und kochend	0	0
Zinksulfat	ZnSO ₄ · 7H ₂ O	heiß gesättigt		kochend	0	0
Zinn	Sn	geschmolzen		200°C	0	0
Zinn	Sn	geschmolzen		400°C	1	1
Zinn	Sn	geschmolzen		600°C	3	3
Zinn- II-chlorid	SnCl ₂ · 2H ₂ O	heiß gesättigt		50°C	1L	0L
Zinn- II-chlorid	SnCl ₂ · 2H ₂ O	heiß gesättigt		kochend	3L	3L
Zinn- IV-chlorid	SnCl ₄	kalt gesättigt		20°C	3L	2L
Zinn-IV-chlorid	SnCl ₄	kalt und heiß gesättigt		kochend	3L	3L
Zinnammoniumhexachlorid (Pinksalz)	(NH ₄) ₂ (SnCl ₆)	kalt gesättigt		20°C	1L	0L
Zinnammoniumhexachlorid (Pinksalz)	(NH ₄) ₂ (SnCl ₆)			60°C	3L	3L
Zitronensaft				20°C	0	0
Zitronensäure	HOC(CH ₂ COOH) ₂ COOH · H ₂ O		1%	20°C	0	0
Zitronensäure	HOC(CH ₂ COOH) ₂ COOH · H ₂ O		1%	kochend	0	0
Zitronensäure	HOC(CH ₂ COOH) ₂ COOH · H ₂ O		10%	20°C	0	0

Chemische Beständigkeit von Bochem LabSteel



Angriffsmittel	Formel	Zustand	Konzentration	Temperatur	Gr. 4	Gr. 5
Zitronensäure	$\text{HOC}(\text{CH}_2\text{COOH})_2\text{COOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$		10%	kochend	0	0
Zitronensäure	$\text{HOC}(\text{CH}_2\text{COOH})_2\text{COOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$		25%	20°C	0	0
Zitronensäure	$\text{HOC}(\text{CH}_2\text{COOH})_2\text{COOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$		25%	kochend	2	0
Zitronensäure	$\text{HOC}(\text{CH}_2\text{COOH})_2\text{COOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$		50%	20°C	0	0
Zitronensäure	$\text{HOC}(\text{CH}_2\text{COOH})_2\text{COOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$		50%	kochend	2	1
Zitronensäure	$\text{HOC}(\text{CH}_2\text{COOH})_2\text{COOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$	3 bar	5%	140°C	1	0
Zuckerlösung				20°C und kochend	0	0